

ИНФОРМАЦИЯ О ПРАКТИКЕ

В соответствии с п.7.14 ФГОС СПО практика является обязательным разделом ППССЗ. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенции в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

При реализации ППССЗ предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Производственная практика состоит из двух этапов:

- 1) практики по профилю специальности и
- 2) преддипломной практики.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются по каждому виду практики. В основу практического обучения студентов положены следующие направления:

- сочетание практического обучения с теоретической подготовкой студентов;
- использование в обучении достижений науки и техники, передовой организации труда, методов работы с современными средствами;
- приобретение опыта практической деятельности.

Содержание программ практик свидетельствует об их способности сформировать практические навыки студентов, что отвечает требованиям работодателя.

Перечень программ учебной практики			
№ п/п	Название УП	наименование ПМ	Срок прохождения
1.	УП. 01.01. Учебная практика	ПМ. 01. Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	72 часа
2.	УП.02.01. Учебная практика	ПМ. 02.Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	108 часов
3.	УП. 03.01. Учебная практика	ПМ. 03. Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	108 часов
4.	УП. 04.01. Учебная практика по рабочей профессии Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	ПМ. 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: выполнение работ по профессии рабочего Электромонтер по обслуживанию и ремонту	72 часа

		устройств сигнализации, централизации и блокировки	
5.	<i>Форма промежуточной аттестации по УП - дифференцированный зачет</i>		360 часов (10 недель)

Учебная практика направлена на формирование у студентов умений, приобретение первоначального практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по избранной специальности. Учебная практика проводится в учебных лабораториях, учебных мастерских, на учебных полигонах образовательной организации.

Производственная практика (по профилю специальности)

Производственная практика (по профилю специальности) проводится на основе договоров, заключаемых между образовательной организацией и базовыми предприятиями согласно требованиям работодателя.

Перечень программ производственной практики (по профилю специальности)			
№ п/п	Название ПП	наименование ПМ	Срок прохождения
1.	ПП. 01.01. Производственная практика (по профилю специальности)	ПМ.01. Построение и эксплуатация станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики	144 часа
2.	ПП. 02.01. Производственная практика (по профилю специальности)	ПМ. 02. Техническое обслуживание устройств систем СЦБ и ЖАТ	108 часов
3.	ПП. 03.01. Производственная практика (по профилю специальности)	ПМ.03. Организация и проведение ремонта и регулировки устройств и приборов систем СЦБ и ЖАТ	180 часов
4.	ПП. 04.01. Производственная практика (по профилю специальности)	ПМ. 04. Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих: выполнение работ по профессии рабочего Электромонтер по обслуживанию и ремонту устройств сигнализации, централизации и блокировки	36 часов
5.	<i>Форма промежуточной аттестации ПП- дифференцированный зачет</i>		468 часов (13 недель)

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Выбор места проведения производственной практики определяется филиалом, исходя из ее целей и задач.

Организация производственной практики осуществляется в сроки, установленные учебным планом филиала.

На предприятии за студентом закрепляется руководитель практики, который помогает освоить темы производственной практики и осуществляет контроль. От филиала назначается руководитель производственной практики (по профилю специальности), который контролирует выход студента на практику, дает консультации по вопросам прохождения практики. В течение практики студент ведет дневник производственной практики (по профилю специальности), в котором руководитель от предприятия делает замечания, выставляет оценки. В конце практики студент оформляет отчет по производственной практике (по профилю специальности) с приложением аттестационных листов. Руководитель производственной практики (по профилю специальности) от предприятия дает характеристику о сформировавшихся общих и профессиональных компетенциях у практиканта, что служит критерием выставления оценки по практике.

Производственная практика (преддипломная)

№ п/п	наименование	объем времени
1.	производственная практика (преддипломная)	144 часа (4 недели)
2.	<i>Форма промежуточной аттестации ПДП - дифференцированный зачет</i>	

Преддипломная практика обучающихся является завершающим этапом подготовки специалиста среднего звена и проводится для проверки профессиональной готовности будущего специалиста к самостоятельной трудовой деятельности и сбора материалов для выполнения выпускной квалификационной работы. Преддипломная практика обучающихся проводится на последнем курсе обучения. Содержание данного вида практики определяется темой дипломного проекта/дипломной работы.

Преддипломная практика направлена на углубление студентом первоначального профессионального опыта, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности, а также на подготовку (сбор и анализ материалов) к выполнению выпускной квалификационной работы в организациях различных организационно-правовых форм.

С целью овладения указанным видом профессиональной деятельности и соответствующими профессиональными компетенциями обучающийся в ходе прохождения преддипломной практики должен:
иметь практический опыт:

- построения и эксплуатации станционных, перегонных, микропроцессорных и диагностических систем железнодорожной автоматики;
- технического обслуживания, монтажа и наладки систем железнодорожной автоматики, аппаратуры электропитания и линейных устройств;
- применения инструкций и нормативных документов, регламентирующих технологию выполнения работ и безопасность движения поездов;

уметь:

- читать принципиальные схемы станционных устройств автоматики;
- выполнять замену приборов и устройств станционного оборудования;
- контролировать работу станционных устройств и систем автоматики;
- выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования части станции станционными системами автоматики;
- работать с проектной документацией на оборудование станций;
- читать принципиальные схемы перегонных устройств автоматики;
- выполнять замену приборов и устройств перегонного оборудования;
- контролировать работу перегонных систем автоматики;
- работать с проектной документацией на оборудование перегонов, перегонными системами интервального регулирования движения поездов;
- выполнять работы по проектированию отдельных элементов проекта оборудования участка перегона системами интервального регулирования движения поездов;
- контролировать работу микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализировать процесс функционирования микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики в процессе обработки поступающей информации;
- проводить комплексный контроль работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- анализировать результаты комплексного контроля работоспособности аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики;
- производить замену субблоков и элементов устройств аппаратуры микропроцессорных и диагностических систем автоматики и телемеханики.